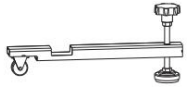


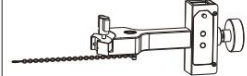





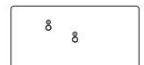



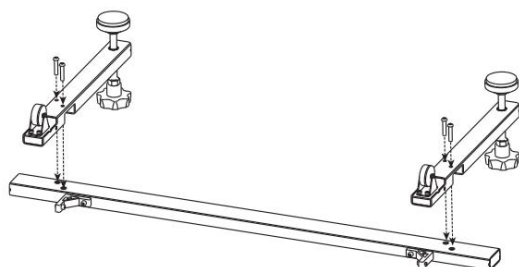
Listă de piese

Piese de mai jos sunt în acest pachet.

Suport de bază 	2 bucăți	Bara transversală de bază 	1 buc.	Stand 	1 buc.	Unitate cu placă glisantă 	1 buc.
Laser punctual 	1 buc.	Șurub cu cap rotund (m6x25) 	4 bucăți	Șurub cu cap înecat (m6x20) 	4 bucăți	Șurub cu cap hexagonal (m5x16) 	2 bucăți
Cheie hexagonală în L (4 mm) 	1 buc.	Placă de poziționare cu laser 	1 buc.	Baterie alcalină tip buton 	3 bucăți		

Asamblați suportul de calibrare

1

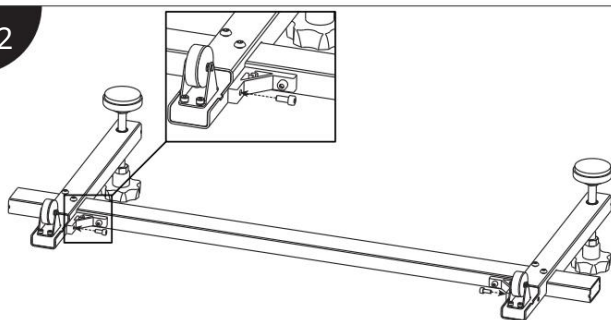


Asigurați-vă că sunt prezente toate piesele necesare.

Așezați cele două suporturi de bază pe o suprafață plană și nivelată, cu butoanele de pe podea. Aliniați cele patru orificii pentru șuruburi de pe suporturile bazei cu orificiile pentru șuruburi de pe bara transversală a bazei.

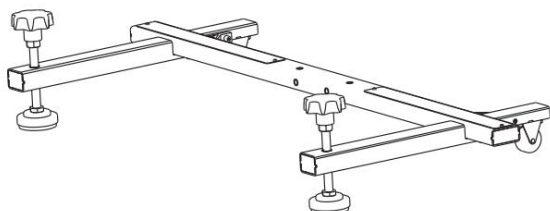
Introduceți cele patru șuruburi cu cap rotund (m6x25) și strângeți-le cu cheia hexagonală în L (4 mm) furnizată.

2



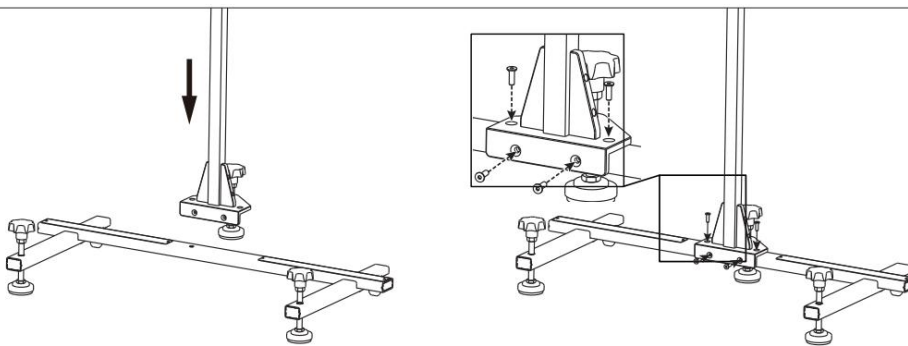
Introduceți cele două șuruburi cu cap hexagonal (m5x16) în cele două console înclinate de pe bara transversală a bazei și strângeți-le cu cheia hexagonală în L (4 mm) furnizată.

3



Așezați baza pe o suprafață plană și dreaptă. Rotiți fiecare mână butonul în sensul acelor de ceasornic de pe bază până când acesta este fixat pe sol.

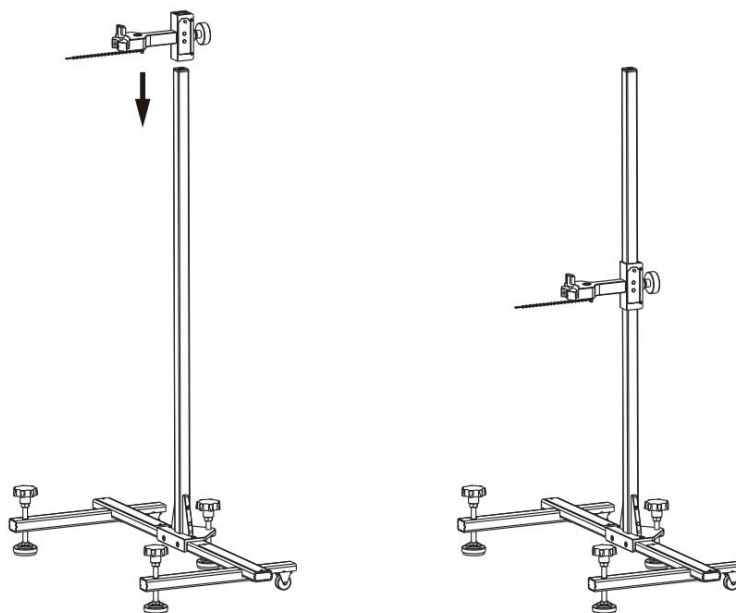
4



Aliniați cele patru orificii pentru șuruburi de pe partea inferioară a suportului cu orificiile pentru șuruburi de pe bază. Poziționați suportul pe bază cu suportul pentru picioare în direcția opusă suporturilor pentru picioare ale bazei. Rotiți butonul manual în sensul acelor de ceasornic de pe suport până când acesta este fixat pe sol.

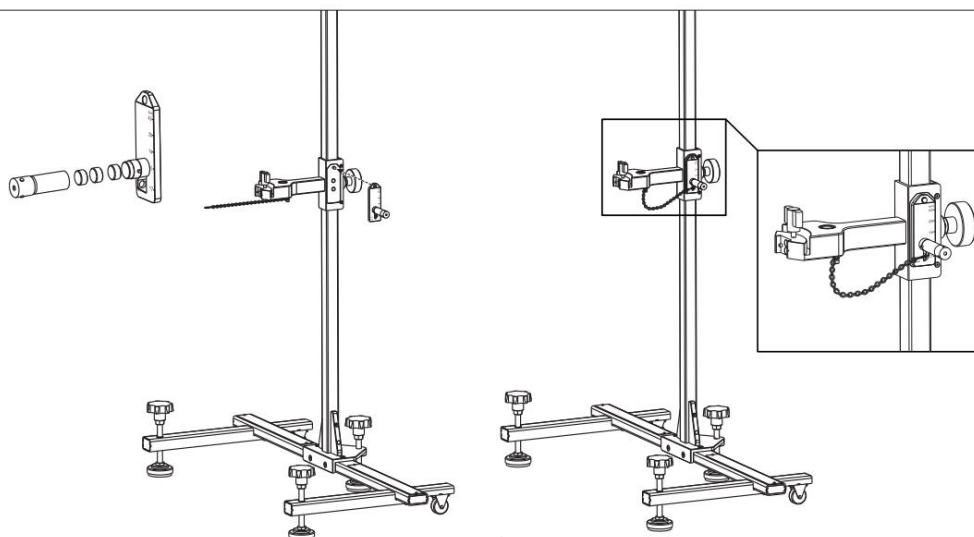
Introduceți cele patru șuruburi cu cap înecat (m6x20), strângeți șuruburile cu cheia hexagonală în L (4 mm) furnizată pentru a fixa baza pe suport.

5



Introduceți unitatea plăcii glisante în coloana glisantă a suportului. Asigurați-vă că capătul scalar al unității plăcii glisante este pe aceeași parte cu suporturile de bază. Fixați unitatea plăcii glisante strângând butonul manual în sensul acelor de ceasornic.

6



Rotiți laserul punctual în sens invers acelor de ceasornic pentru a deschide suportul bateriei laserului. Asamblați cele 3 baterii buton LR44/A76 și strângeți laserul în sensul acelor de ceasornic. Aliniați găurile de pe laserul punctual cu știfturile de poziționare de pe placa de susținere a laserului. Atașați laserul punctual pe placa glisantă. Blocați unitatea în poziție cu cârligul de siguranță.