


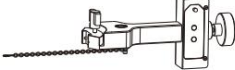







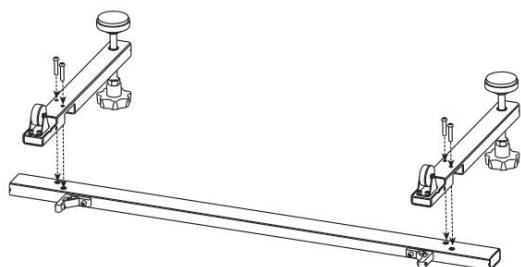


Elenco delle parti

Le parti sottostanti sono contenute in questa confezione.

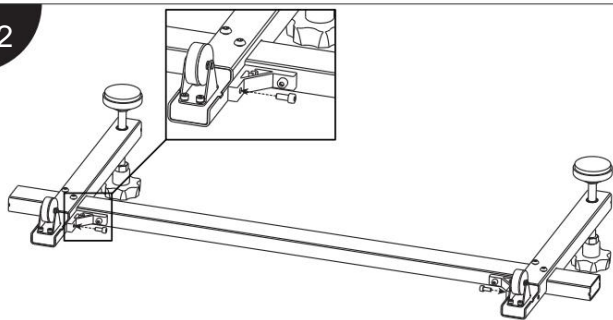
Supporto di base 	2 pezzi	Traversa di base 	1 pz	In piedi 	1 pz	Unità piastra scorrevole 	1 pz
Laser a punto 	1 pz	Vite a testa bombata (m6x25) 	4 pezzi	Vite a testa svasata (m6x20) 	4 pezzi	Vite a testa cilindrica (m5x16) 	2 pezzi
Chiave esagonale a L (4 millimetri) 	1 pz	Scheda di posizionamento laser 	1 pz	Batteria alcalina a bottone 	3 pezzi		

Montare il supporto di calibrazione**1**

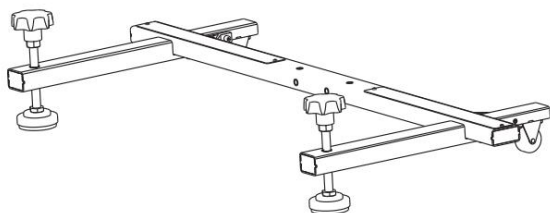
Assicurarsi che siano presenti tutti i pezzi necessari.

Posizionare i due supporti di base su una superficie piana e livellata con il manopole a terra. Allineare i quattro fori per le viti sui supporti di base con i fori per le viti sulla traversa di base.

Inserire le quattro viti a testa bombata (m6x25) e serrarle con la chiave esagonale a L in dotazione (4 mm).

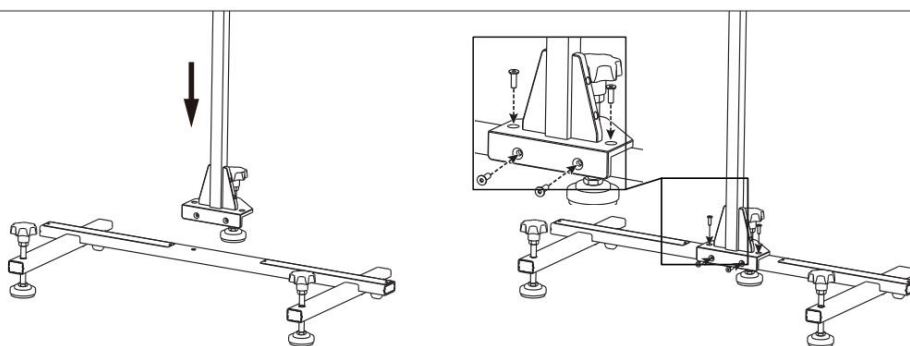
2

Inserire le due viti a testa cilindrica (m5x16) nelle due staffe angolari sulla traversa di base e serrarle con la chiave esagonale a L in dotazione (4 mm).

3

Posizionare la base su una superficie piana e livellata. Ruotare ciascuna mano la manopola in senso orario sulla base fino a fissarla al suolo.

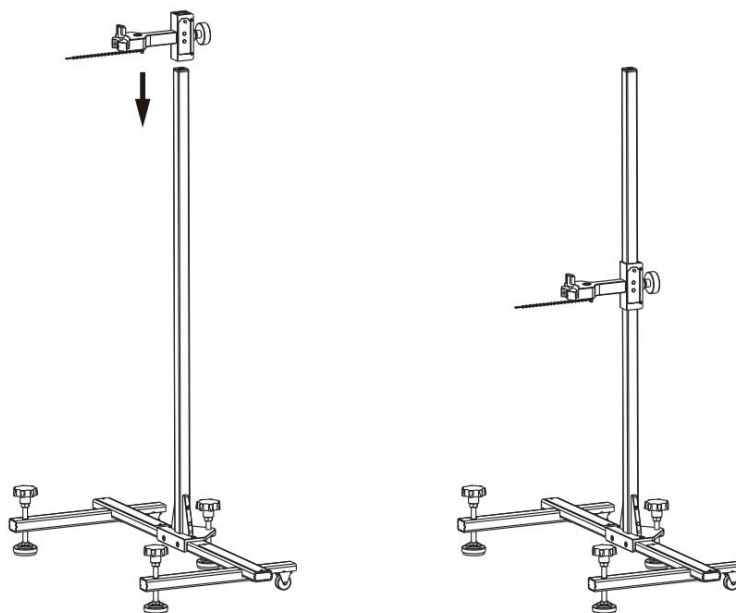
4



Allineare i quattro fori per le viti sul fondo del supporto con i fori per le viti sulla base. Posizionare il supporto sulla base con la base del supporto rivolta nella direzione opposta a quella delle basi. Ruotare la manopola in senso orario sul supporto fino a fissarlo a terra.

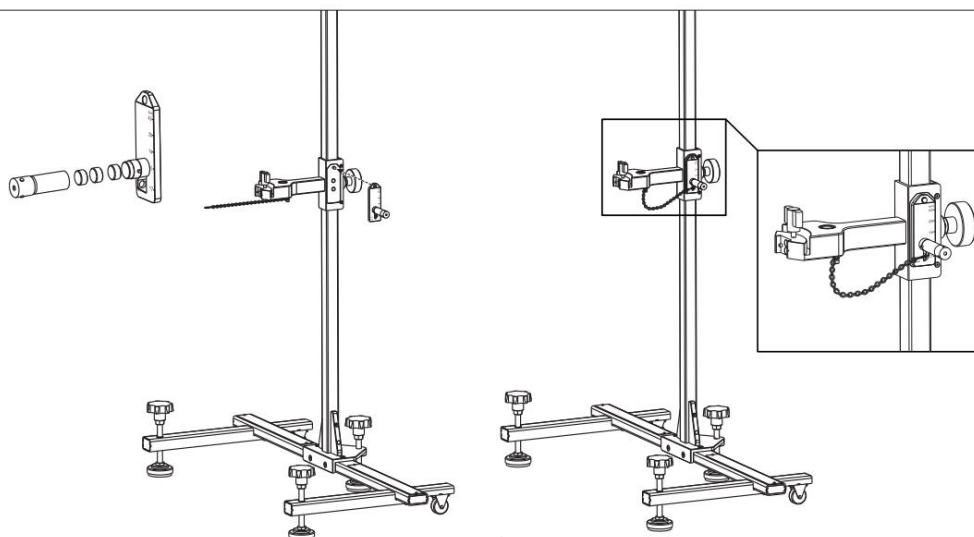
Inserire le quattro viti a testa svasata (m6x20), serrare le viti con la chiave esagonale a L (4 mm) in dotazione per fissare la base al supporto.

5



Inserire l'unità della piastra scorrevole nella colonna scorrevole del supporto. Assicurarsi che l'estremità della piastra scorrevole, con la scala graduata, sia sullo stesso lato dei piedini della base. Fissare l'unità della piastra scorrevole serrando la manopola in senso orario.

6



Ruotare il laser a puntamento in senso antiorario per aprire il portabatterie. Assemblare le 3 batterie a bottone LR44/A76 e avvitare il laser in senso orario. Allineare i fori sul laser a puntamento con i perni di posizionamento sulla piastra di supporto del laser. Fissare il laser a puntamento sulla piastra scorrevole. Bloccare l'unità in posizione con il gancio di sicurezza.