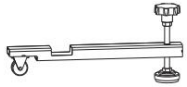


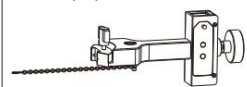





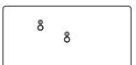



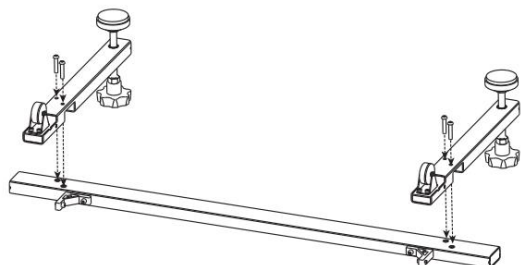
Liste des pièces

Les pièces ci-dessous sont dans ce package.

Support de base 	2 pièces	Barre transversale de base 	1 pièce	Rester 	1 pièce	Unité de plaque coulissante 	1 pièce
Point Laser 	1 pièce	Vis à tête ronde (m6x25) 	4 pièces	Vis à tête fraisée (m6x20) 	4 pièces	Vis à tête creuse (m5x16) 	2 pièces
Clé hexagonale en L (4 mm) 	1 pièce	Carte de positionnement laser 	1 pièce	Pile bouton alcaline 	3 pièces		

Assembler le support d'étalonnage

1

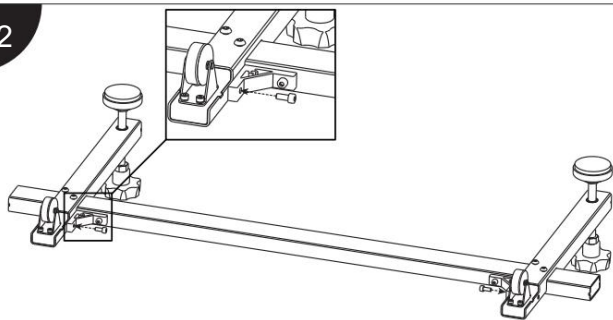


Assurez-vous que toutes les pièces nécessaires sont présentes.

Placez les deux supports de base sur une surface plane et de niveau avec le Boutons au sol. Alignez les quatre trous de vis des supports de base avec ceux de la traverse de base.

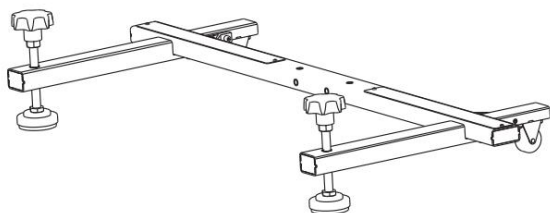
Insérez les quatre vis à tête ronde (m6x25) et serrez avec la clé hexagonale en L fournie (4 mm).

2



Insérez les deux vis à tête creuse (m5x16) dans les deux supports coudés de la barre transversale de base et serrez-les avec la clé hexagonale en L fournie (4 mm).

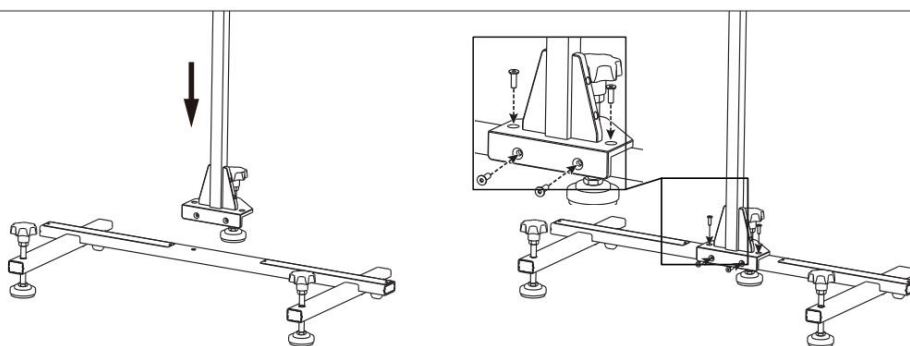
3



Placez la base sur une surface plane et horizontale. Faites pivoter chaque main.

Tournez le bouton dans le sens des aiguilles d'une montre sur la base jusqu'à ce qu'il soit fixé au sol.

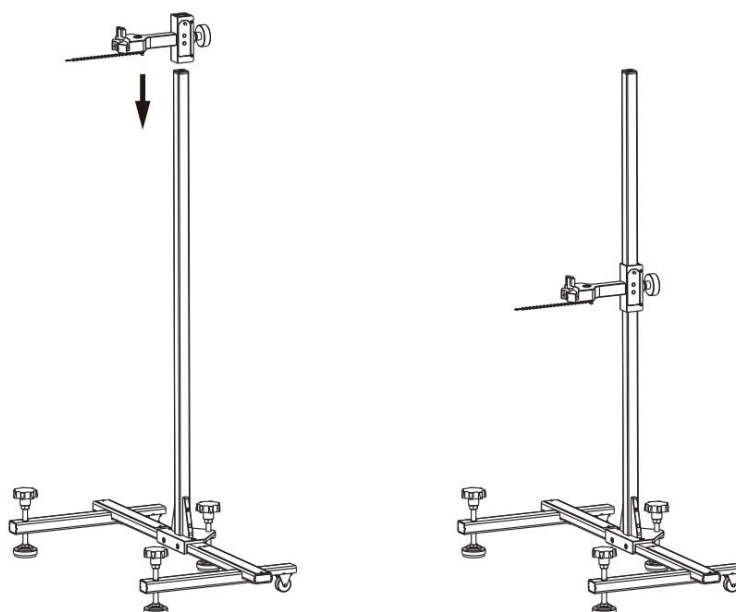
4



Alignez les quatre trous de vis situés sous le support avec ceux de la base. Positionnez le support sur la base, son pied étant orienté dans le sens inverse de celui de la base. Tournez la molette dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il soit bien fixé au sol.

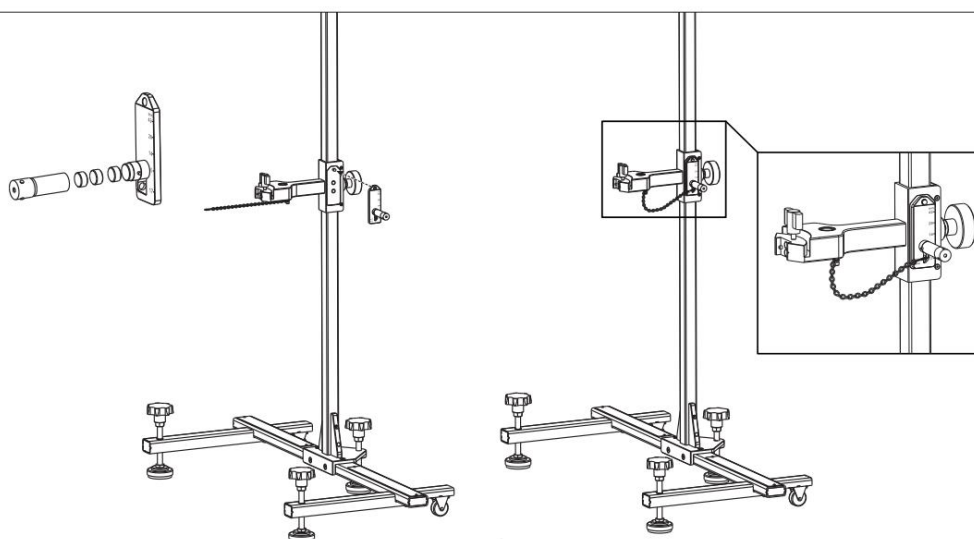
Insérez les quatre vis à tête fraisée (m6x20), serrez les vis avec la clé hexagonale en L fournie (4 mm) pour fixer la base au support.

5



Insérez la plaque coulissante dans la colonne coulissante du support. Assurez-vous que l'extrémité de la plaque coulissante, côté échelle, est du même côté que les repose-pieds de la base. Fixez la plaque coulissante en serrant la molette dans le sens des aiguilles d'une montre.

6



Tournez le laser à point dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour ouvrir le support de piles. Assemblez les 3 piles bouton LR44/A76 et serrez le laser dans le sens des aiguilles d'une montre. Alignez les trous du laser à point avec les goupilles de positionnement de la plaque de maintien. Fixez le laser à point sur la plaque coulissante. Verrouillez l'appareil avec le mousqueton de sécurité.