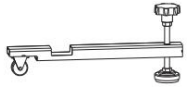


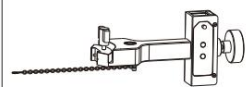





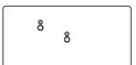



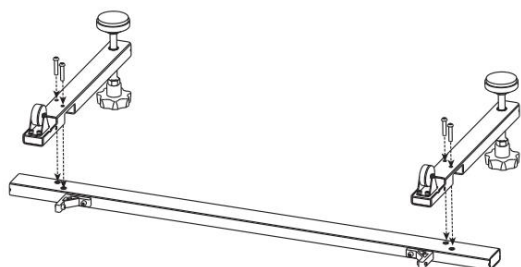
Teileliste

Die folgenden Teile sind in diesem Paket enthalten.

Basishalter 	2 Stück	Basisquerträger 	1 Stück	Stand 	1 Stück	Gleitplatteneinheit 	1 Stück
Punktlaser 	1 Stück	Linsenkopfschraube (m6x25) 	4 Stück	Senkkopfschraube (M6x20) 	4 Stück	Innensechskantschraube (m5x16) 	2 Stück
Sechskant-L-Schlüssel (4 mm) 	1 Stück	Laserpositionierungstafel 	1 Stück	Alkalische Knopfzelle 	3 Stück		

Montieren Sie den Kalibrierungsständer

1

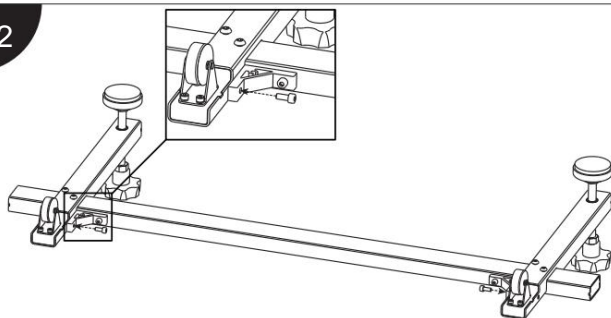


Stellen Sie sicher, dass alle benötigten Teile vorhanden sind.

Legen Sie die beiden Basishalter auf eine ebene Fläche mit dem Schraubenlöchern an der Querstrebe der Basis aus.

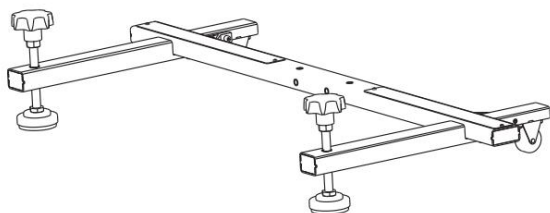
Setzen Sie die vier Linsenkopfschrauben (M6 x 25) ein und ziehen Sie sie mit dem mitgelieferten Sechskant-L-Schlüssel (4 mm) fest.

2



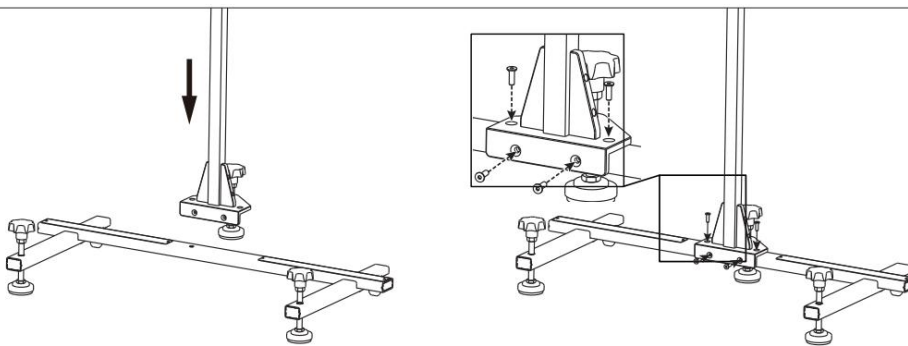
Setzen Sie die beiden Innensechskantschrauben (M5 x 16) in die beiden Winkelhalterungen an der Basisquerstange ein und ziehen Sie sie mit dem mitgelieferten Sechskant-L-Schlüssel (4 mm) fest.

3



Stellen Sie die Basis auf eine flache und ebene Fläche. Drehen Sie jede Hand. Drehen Sie den Knopf im Uhrzeigersinn an der Basis, bis er am Boden befestigt ist.

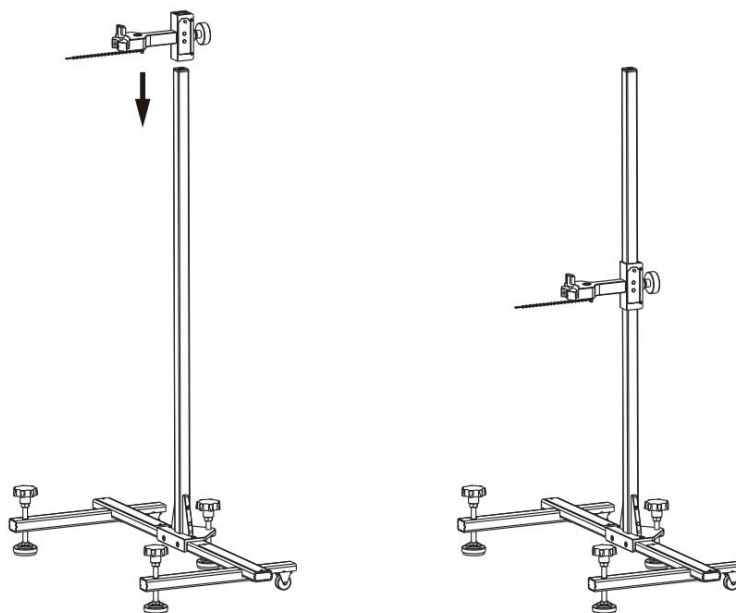
4



Richten Sie die vier Schraubenlöcher an der Unterseite des Ständers mit den Schraubenlöchern am Sockel aus. Positionieren Sie den Ständer so auf dem Sockel, dass die Fußschale des Ständers in die entgegengesetzte Richtung der Fußschalen des Sockels zeigt. Drehen Sie den Handknopf am Ständer im Uhrzeigersinn, bis er fest am Boden sitzt.

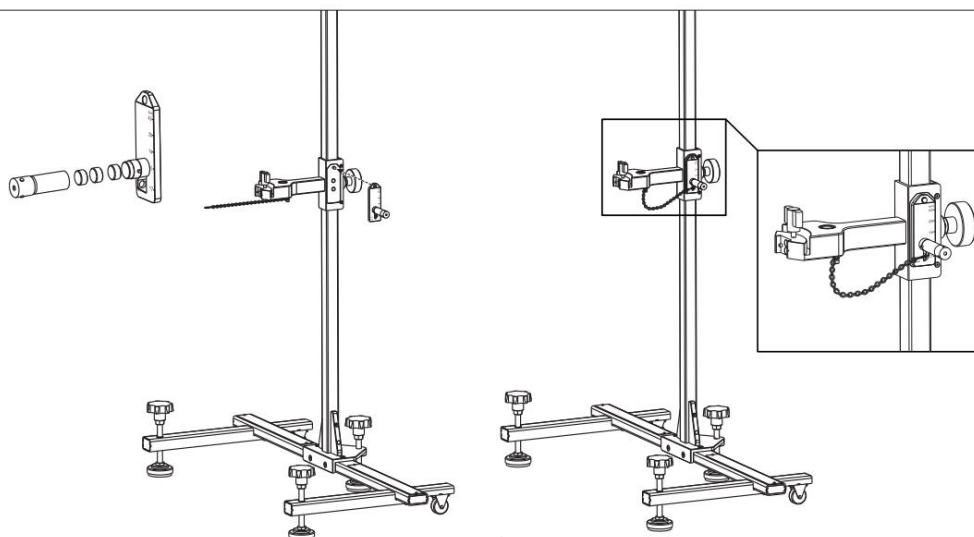
Setzen Sie die vier Senkschrauben (M6 x 20) ein und ziehen Sie die Schrauben mit dem mitgelieferten Sechskant-L-Schlüssel (4 mm) fest, um die Basis am Ständer zu befestigen.

5



Setzen Sie die Gleitplatte in die Gleitsäule des Stativs ein. Achten Sie darauf, dass sich das Skalenende der Gleitplatte auf derselben Seite wie die Fußschalen des Sockels befindet. Sichern Sie die Gleitplatte, indem Sie den Handknopf im Uhrzeigersinn festziehen.

6



Drehen Sie den Punkt laser gegen den Uhrzeigersinn, um den Laserbatteriehalter zu öffnen. Setzen Sie die 3 LR44/A76 Knopfzellen ein und drehen Sie den Laser im Uhrzeigersinn fest. Richten Sie die Löcher des Punkt lasers an den Positionierungsstiften der Laserhalteplatte aus. Befestigen Sie den Punkt laser auf der Gleitplatte. Verriegeln Sie die Einheit mit dem Sicherheitskarabinerhaken.